



HOSPODAŘENÍ S VODOU V PRŮMYSLU

ENVI-PUR se vodou a s jejím hospodařením zabývá již 25 let. Víme přesně jak je voda pro průmyslové podniky důležitá a nenahraditelná. Zkušenosti z námi realizovaných vodních auditů a projektů nám stále více ukazují, že ne vždy je voda využívána efektivně, nesplňuje regulační požadavky a nelze ji vypouštět do komunálních čistíren odpadních vod. Naše osvědčené technologie umí znečištěnou vodu vyčistit, a když je potřeba tak i znovu využít v rámci podniku.

ENVI-PUR VÁM POMŮŽE

- **Splnit požadovanou kvalitu vypouštěné odpadní vody z podniku** – díky našim, na míru navrženým technologiím pro vámi vyprodukovanou odpadní vodu, budete splňovat potřebné odtokové parametry.
- **Opětovně používat vodu** – s vodou je potřeba dobře hospodařit, proč tedy nevyužít minimálně znečištěné odpadní vody či vyčištěné odpadní vody v rámci podniku, a znovu je využít např. jako vody technologické.
- **Vypracovat vodní audit** – najdeme pro vás to nejlepší řešení pro efektivní hospodaření s vodou. Vodní audit je komplexní analýzou vodního hospodářství.
- **Navrhnout a provést poloprovozní testy** – na základě vašich požadavků a zjištěných parametrů připravíme návrh vhodné technologie, jejíž účinnost ověříme během poloprovozního testování.
- **Vytvořit technologický záměr pro žádost o dotaci** – následně doporučíme naše osvědčené spolupracovníky, kteří vám pomohou se zpracováním žádosti i následnou administrací schváleného dotačního záměru.
- **Minimalizovat ekologické zatížení přírody** – voda je nejen klíčovou sloučeninou pro život na Zemi, ale také naprosto zásadní surovinou pro významnou část průmyslové výroby. Staňte se zodpovědnou a zelenou společností a hospodařte s vodou efektivně.

PRŮMYSLOVÉ OBORY, KDE POMÁHÁME



Automotive



Energetický



Farmaceutický



Chemický



Keramický
a sklářský



Kožušný



Papírenský



Potravinářský



Rybářství
a lesnictví



Textilní



Stavební



Strojírenský



NAUČÍME VÁS HOSPODAŘIT S VODOU

Kvalita průmyslových odpadních vod je velice různorodá dle typu průmyslu. Najít vhodný způsob čištění průmyslových odpadních vod zahrnuje komplexní přístup od laboratorních testů, přes ověření navrhovaných parametrů na poloprodučním zařízení, studii proveditelnosti a projekt, až po následnou realizaci.

CESTA K ČISTÉ VODĚ A ÚSPORÁM

Vyslechneme si
vaše potřeby, přání
a možnosti.

Připravíme návrh
optimálního řešení
na míru.

Pomůžeme
s projektovou
dokumentací.

Zajistíme
technickou podporu
při provozu.



Přijedeme
se podívat
na místo realizace.



Ověříme účinnost
navrženého řešení
poloprovozním testováním.



Provedeme instalaci
a uvedení
do plného provozu.



PŘÍPADOVÉ STUDIE – VODY V PRŮMYSLU

Výrobce krmiv pro domácí mazlíčky



Česká republika

Zadání: *Nedostatek vody.
Potřeba recyklace vody = úspora.*

Nedostatečná kapacita vodovodního přivaděče pro potřeby výroby byla pro našeho klienta, který patří mezi největší výrobce krmiv pro domácí mazlíčky, důvodem, proč se na nás obrátit s požadavkem na recyklaci vody.

Velké množství pitné vody se používá během procesu sterilizace k ohřevu autoklávů. Tato odpadní voda, jejíž teplota se pohybuje mezi 40-50 °C, byla odváděna do kanalizace a na čistírnu odpadních vod.

Pro našeho klienta jsme zvolili, vzhledem k poměrně vysoké teplotě recyklované vody, technologii keramické membránové separace s předřazenou koagulací.

Odpadní voda z autoklávů je v současné době na této technologii recyklována a je v požadované kvalitě opětovně používána pro ohřev autoklávů. Denní množství recyklované vody je 90-120 m³/d. To je objem, který se okamžitě projevil na snížení nákladů za vodné – není nutno odebírat pitnou vodu z řadu, a na stočném, protože se tato voda již nevypouští na ČOV, ale je recyklována.

Čištění odpadních vod z pivovaru



Švédsko

Zadání: *Přísné legislativní limity.
Recyklace = úspora.
Nezávislost na městské ČOV.*

Švédsko je země, která klade velký důraz na ochranu životního prostředí. Náš klient, pivovar s ročním výstavem pív 25 tis. hl/rok, nás oslovil s požadavkem na novou, vlastní čistírnu.

Prioritním cílem investora bylo splnit přísné odtokové limity, které požaduje švédská legislativa. Dalším cílem bylo uspořit náklady na pitnou vodu tím, že by se tam, kde je to možné, místo pitné vody využívala voda recyklovaná.

Tým technologů zvolil technologii membránového biologického reaktoru (MBR), která v provozu spolehlivě plní oba požadované cíle investora.

Pivovar vlastní čistírnu získal nezávislost na městské ČOV. Část odpadní vody recykluje a dále využívá ve svém provozu. Nevyužitou vyčištěnou vodu vypouští v dobré kvalitě do přilehlého potoka.